

# 9 ディーラーマニュアル

## SR PA2X2.32.ST

---



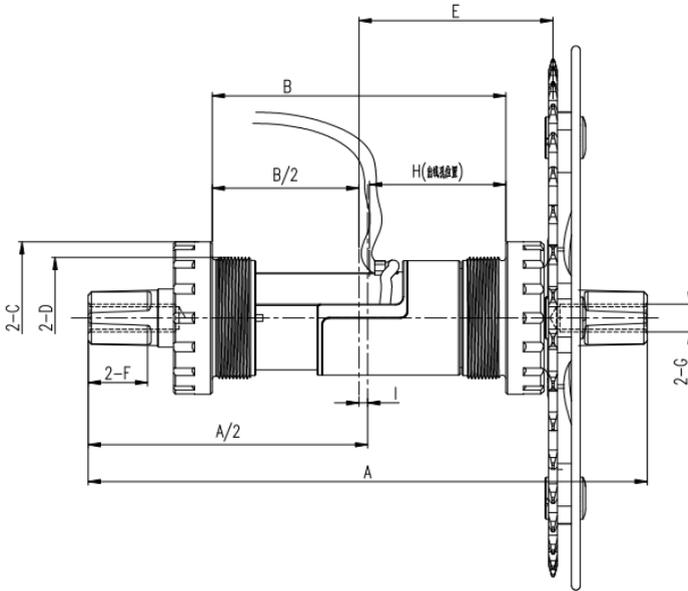
## 目次

---

9.1 センサー概要.....	2	9.3 センサー取り付け.....	5
9.2 仕様.....	2	9.3.1 使用工具一覧.....	5
9.2.1 外形寸法.....	3	9.3.2 取り付け図.....	5
9.2.2 コネクター定義.....	4	9.3.3 BBのチェック.....	6
9.2.3 注意事項.....	4	9.3.4 センサー取り付け.....	6



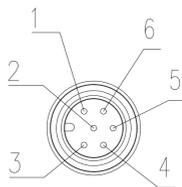
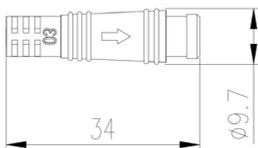
## 9.2.1 外形寸法



型番	シャフトの長さ / A	ボトムブラケット / B	チェーンライン / E	I
SR PA222.32.ST	176±1mm	100±0.5mm	63.5±0.8mm	2.5±0.5mm
SR PA232.32.ST	148±1mm	73±0.5mm	50±0.8mm	3.0±0.5mm
SR PA242.32.ST	160±1mm	84±0.5mm	55.5±0.8mm	2.5±0.5mm
SR PA252.32.ST	186±1mm	110±0.5mm	68.5±0.8mm	2.5±0.5mm
SR PA262.32.ST	196±1mm	120±0.5mm	73.5±0.8mm	2.5±0.5mm

C=  $\phi$  44±0.15mm    D: BC1.37"×24    F= 17±0.3mm  
 G= M8xP1x25    H= 39mm

## 9.2.2 コネクター定義



名称	ケーブル識別		
G6.4.3	1	オレンジ	5V [電源+]
	2	紫	TX / 速度信号1 (入力)
	3	黒	GND [電源-]
	4	緑	速度信号
	5	茶	トルク信号
	6	白	TX / 速度信号2 (入力)

## 9.2.3 注意事項

- ・ センサーは、換気の良い乾燥した場所に保管する必要があります。強力な磁気の近くに保管しないでください。
- ・ 長時間の過負荷使用は避けてください。
- ・ 水気を避けて下さい。



磁気性のものを製品(主に軸部分)に接触させないでください。



製品の輸送および取り付け中に衝撃を与えないでください。



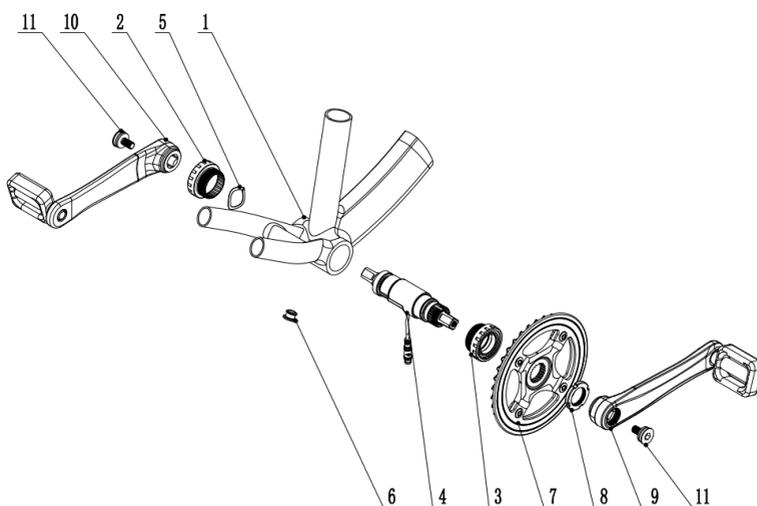
断線を防止するため、所定の手順に沿って取り付けおよび分解をしてください。

## 9.3 センサー取り付け

### 9.3.1 使用工具一覧

使用用途	工具
センサーキャップの締め付け、取り外し	 スパナ
ロックリング及びチェーンリングの締め付け、取り外し	 特殊工具
BBのチェック	 GO/NO GO ゲージ

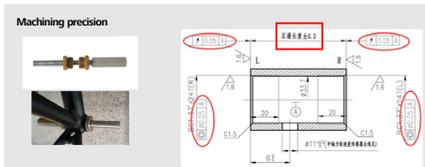
### 9.3.2 取り付け図



- 1. ボトムブラケット
- 2. 左キャップ
- 3. 右キャップ
- 4. シャフトセンサー
- 5. ウェーブワッシャー
- 6. リテーナー
- 7. チェーンホイール
- 8. ロックリング
- 9. 右クランク
- 10. 左クランク
- 11. M8x15 六角ねじ

### 9.3.3 BBのチェック

- ① BB内ネジに鉄片、塗料、バリがないかどうかを確認します。もしあれば取り除き、きれいにしてください。
- ② BBの内ネジの仕様はBC1.37"×24です。テストには必ず工具(GO/NO GOゲージ)を使用してください。
- ③ BBの平行度と同心度を確認します。要件は図を参照してください。
- ④ BBの長さを確認してください。適用範囲の条件を満たしている必要があります。(±0.2mm).



セクション1: 0.15m

セクション2: 0.10m

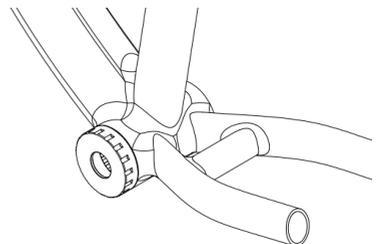
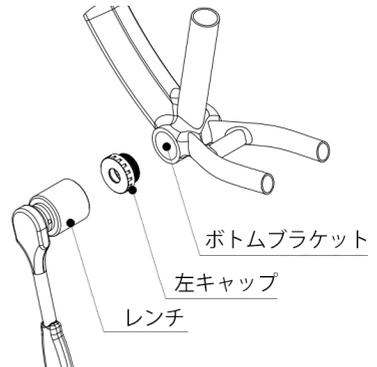
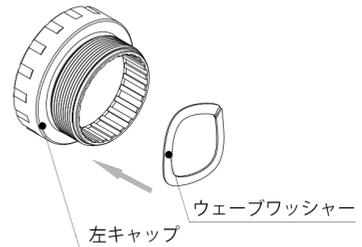
セクション3: 0.05m

セクション4: 0.01m

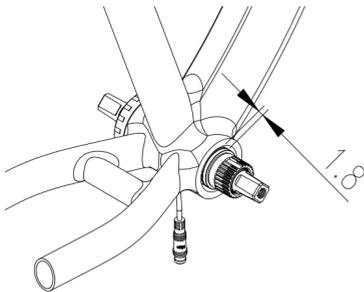
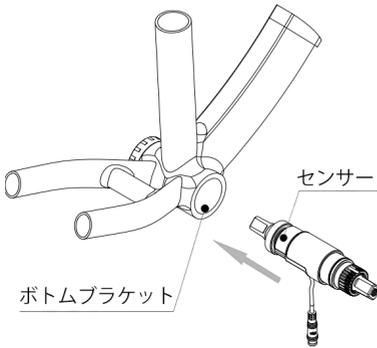
BBの同心度はセクション3の要件を満たす必要があります。(0.05mm)

### 9.3.4 センサーの取り付け

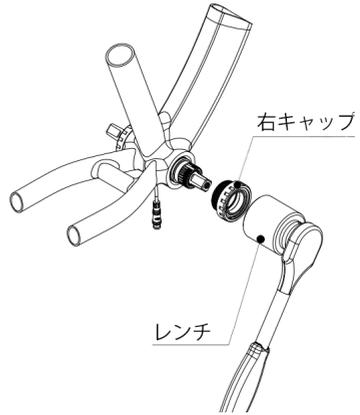
1. 左キャップにウェーブワッシャーを取り付けたら、トルクレンチを40Nmに設定し、左キャップをBB(非スプロケット側)にねじ込み、ロックキャップを締めます。



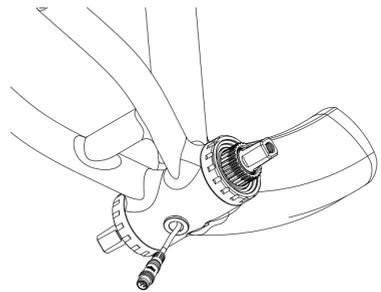
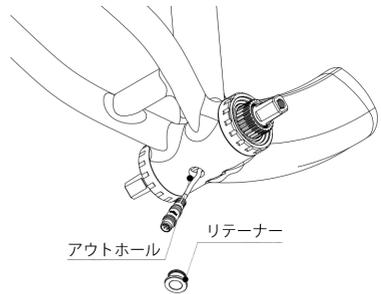
2. BB(スプロケット側)にセンサーを差し込みます。リード線を通して(穴に通す際に線が切れないようにしてください)、リード線を引き出したらセンサーを差し込みます。(ステップとスロットの位置に注意)図のようにBBスプロケット面より1.8mm高くなるようにします。



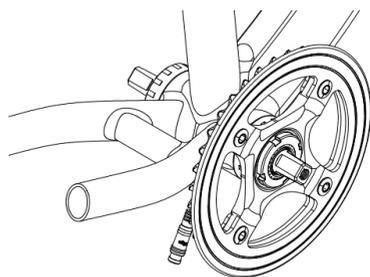
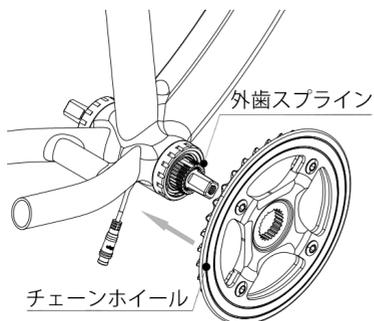
3. 図のように、トルクレンチを40Nmに設定し、右キャップをBB(スプロケット側)にねじ込み、ロックキャップを締めます。



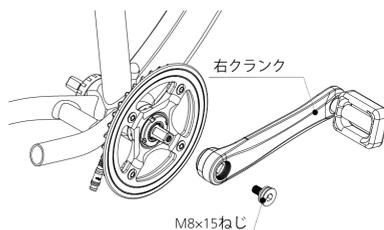
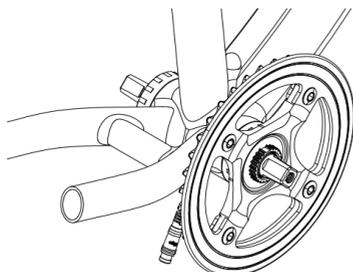
4. 図のように、BBから出ているセンサーリード線をリテーナーで固定します。



5. 下図のようにセンサー側スプラインにクランクセットを合わせ、ゆっくりと押し込みます。



7. エアートルクレンチを使用して、中央軸の両端にM8x15ネジ(トルク $\leq 35\text{Nm}$ )を使用して右クランクと左クランクをそれぞれ固定します。



6. トルクレンチを35Nmに設定し、ブラケットロックリングをトルク本体の外ネジにねじ込みます。図のようにブラケットロックリングを締めます。

